



Fabrication d'un **câble** Ethernet

Guide de démarrage rapide

Démarrage rapide étape par étape

L'achat de câbles Ethernet prêts à l'emploi est souvent coûteux et peut entraîner un gaspillage de câbles. Il est beaucoup plus facile d'acheter une boîte de câbles de catégorie 5E (CAT-5E) en vrac, de les couper à la longueur nécessaire et de fixer des connecteurs RJ-45 à sertir aux extrémités coupées.

1 Les éléments nécessaires à la fabrication de votre propre câble sont indiqués au **point 1**. Ils comprennent des câbles en vrac, des connecteurs RJ-45 à sertir vendus en vrac et une pince à sertir RJ-45.

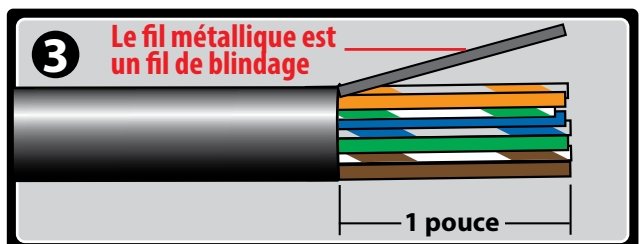
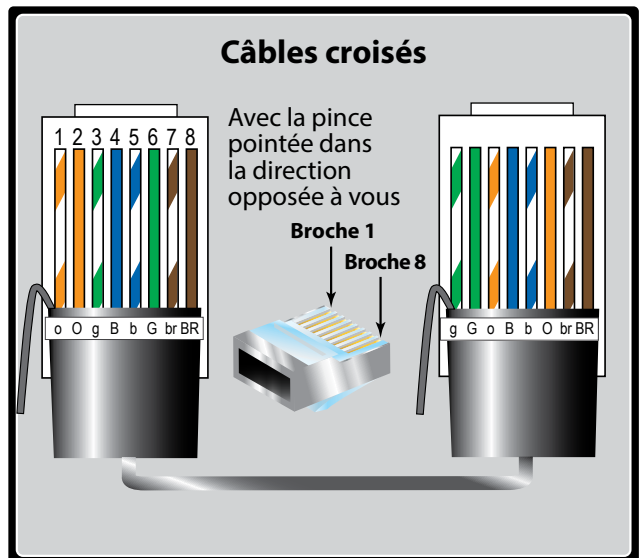
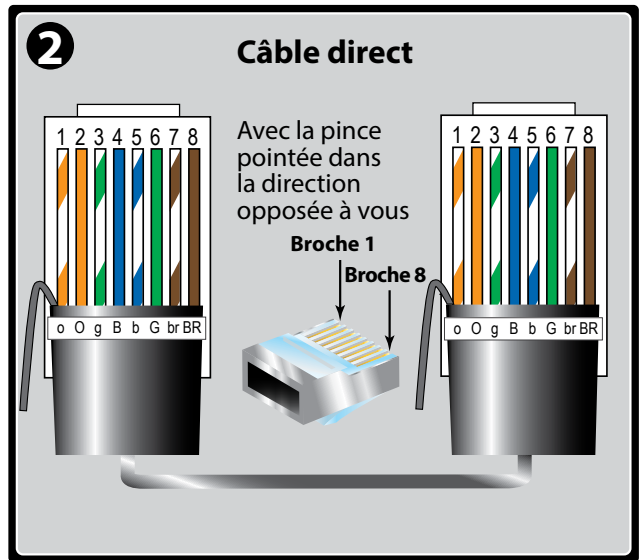
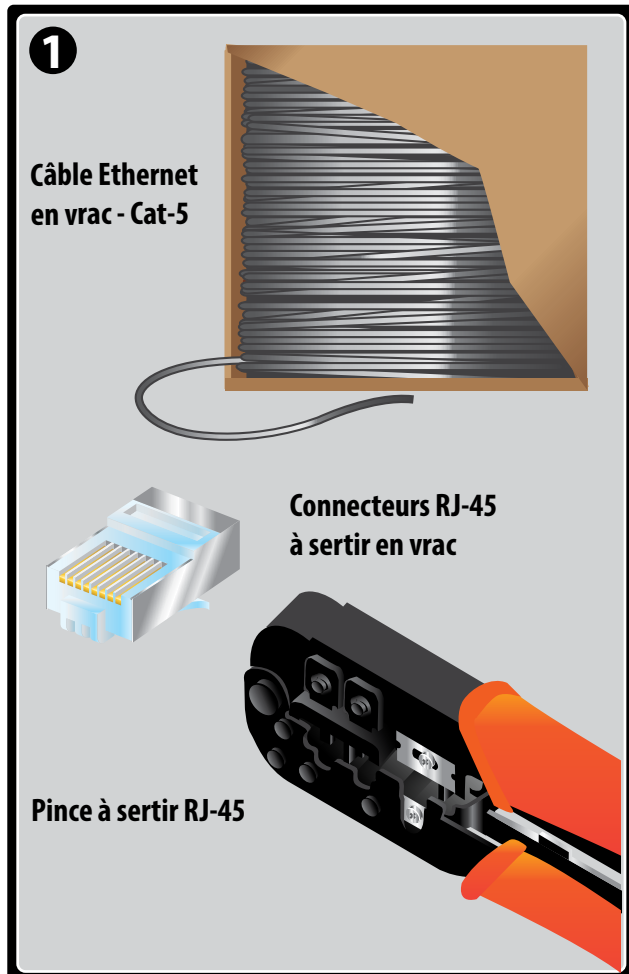
2 Il existe deux types de câbles Ethernet que vous pouvez assembler : **Direct** et **Croisé**.

Câbles directs - Il est recommandé de dupliquer l'ordre des couleurs comme indiqué au **point 2**. Veuillez noter que la paire verte n'est pas juxtaposée comme les autres paires. Cette configuration permet d'allonger la longueur des câbles.

Câbles croisés - L'objectif d'un câble croisé est de connecter

directement un ordinateur à un autre ordinateur (ou appareil) sans passer par un routeur, un commutateur ou un hub.

3 Coupez la gaine plastique à 1 pouce de l'extrémité du câble coupé à l'aide d'un outil de découpe/dénudage.



- 4** Déroulez et jumelez les fils de même couleur
- 5** Pincez les fils entre le pouce et les doigts et redressez-les. Alignez les câbles pour former un câble CAT 5E **droit** standard, voir n° 2.
- 6** Utilisez des ciseaux pour faire une coupe droite à travers les fils, à 1/2 pouce du manchon coupé jusqu'à l'extrémité des fils. Ensuite, pliez les fils de blindage métalliques vers le bas.
- 7** Poussez les fils dans le connecteur. Notez la position du blindage en plastique gris. Le blindage doit passer à l'intérieur du connecteur pour être bloqué en position. En outre, tous les fils doivent être entièrement insérés. Il ne doit pas y avoir de fils courts. Le fil de blindage doit être en contact avec le boîtier métallique.
- 8** Pour sertir le câble, placez soigneusement le connecteur dans la sertisseuse et serrez fermement les poignées. Les languettes d'épissure en cuivre du connecteur pénètrent dans chacun des huit fils. On trouve également une languette de verrouillage qui maintient le manchon en plastique gris en place pour un ajustement serré de la compression. Lorsque vous retirez le câble de la pince, il est prêt à être utilisé.
- 9** Répétez les étapes pour l'autre extrémité du câble.

